

A.FLEX серия F604

A.FLEX серия F604 – термопластичный экструзионный материал для производства задников. Материал имеет тканевую основу с TPU покрытием (полиуретан). Отличительная характеристика – возможность формовки при температуре 70 – 80 °С. Обладает хорошей жесткостью и формоустойчивостью.

ТОЛЩИНЫ

F604\55\4	0,35 – 0,45 мм
F604\55\6	0,55 – 0,65 мм
F604\55\8	0,75 – 0,85 мм
F604\55\10	0,95 – 1,05 мм
F604\55\12	1,15 – 1,25 мм

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Выкраивать детали можно как по диагонали, так и в продольном направлении.

Два варианта работы:

1. С предварительной активацией.

Разогреть деталь задника под лампой инфракрасного излучения или на горячей плите до температуры материала 70 – 80 °С, вставить задник в карман между подкладкой и верхом, отформовать на горячем пуансоне машины при температуре 70 – 80 °С и давлении 3 – 4 атм в течение 5 – 10 сек.

2. Без предварительной активации.

Вставить задник в карман заготовки и отформовать пяточную часть на горячем пуансоне машины при температуре 90 – 120 °С и давлении 3 – 4 атм в течение 10 – 20 сек.

3. При наличии машины с охлаждающими пуансонами отформовать разогретую пяточную часть с вытяжкой при температуре до 10 °С, время формования 15 – 25 сек.

УПАКОВКА

Листы размером 1 x 1,5 м

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.