

Техническое описание

NEOTEX



NEOTEX – термопластичный композиционный материал для эластичных подносков.

Серия NEOTEX – семейство композиционных материалов для подносков с выраженной эластичностью. Выпускаются по особенной технологии пропитки хлопчатобумажного полотна специальными латексами в водной дисперсии. Семейство данных материалов характеризуется термоформуемостью и сохранением формы в течение времени.

Предназначен для женской модельной обуви, выпускаемой из тонкого и средней толщины кожтовара, для мужской и детской обуви.

Материал	Толщина	Допустимое отклонение	Метод испытания
NEOTEX 05/00	0,50 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
NEOTEX 00/00	0,65 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
NEOTEX 0/00	0,80 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
NEOTEX 1/00	0,88 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
NEOTEX 2/00	1,10 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26
NEOTEX 3/00	1,20 mm	± 0,05 mm	ICF N° 26

* Указанные значения относятся к материалу без клеевого покрытия (00). Клеевое покрытие с одной стороны дает увеличение толщины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NEOTEX выпускается в базовой версии без термокля или с односторонним термоклеевым покрытием:

Версия	Описание
00	Без термокля
0W	С мягким полиуретановым клеем, нанесенным с одной стороны.
0N	С полиуретановым термоклеем, нанесенным с одной стороны. Особенно рекомендуется для жированного кожтовара.
0P	С термоклеем на виниловой основе (ЭВА), нанесенным с одной стороны.

По запросу может производиться с термоклеем с ЭВА с обеих сторон (PP) или с разным клеем с двух сторон (WP).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется раскраивать по диагонали. Версия с термоклеем соединяется с союзкой посредством горячего прессования при температуре 130°-160°С, давление – около 4 атм., время прессования - 3-7 секунд (в зависимости от толщины кожтовара и подноска).

Перед затяжкой рекомендуется произвести горячую реактивацию верха обуви.

© Industrie Chimiche Forestali S.p.A.