

## P.FLEX серия F4

**P.FLEX серия F4** – термопластичный экструзионный материал для изготовления подносков с возвратом формы после деформации (эффект «пинг-понг»). Одностороннее клеевое покрытие на основе TPU (полиуретан). Обладает хорошей жесткостью и гибкостью, а также отличными результатами по формоустойчивости.

### ТОЛЩИНЫ

F4\2\5	0,45 – 0,55 мм
F4\2\7	0,65 – 0,75 мм
F4\2\9	0,85 – 0,95 мм
F4\2\11	1,05 – 1,15 мм

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Выкраивать детали можно как по диагонали, так и в продольном направлении.

Перед вставкой подноска необходимо реактивировать клей на материале детали при температуре 130 – 150 °С в течение 10 – 20 секунд (в зависимости от толщины материала).

Затем формовать на специальном оборудовании:

Требуемая температура формовки	100 – 110 °С
Температура прессы	150 – 160 °С
Давление	около 4 бар
Время выдержки	5 – 10 секунд в зависимости от толщины

### УПАКОВКА

Листы размером 1 x 1,5 м

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении избегать высокой температуры и прямых солнечных лучей.