

Техническое описание

RELION Z

RELION Z – термопластичный экструзионный материал для производства задников. Двухстороннее термоклеевое покрытие на основе ЭВА. Легко обрабатывается и хорошо формуется. Обладает высокой эластичностью и отлично сохраняет форму. Подходит для всех типов обуви.

ТОЛЩИНА

Наименование	Толщина, мм
RELION Z-08	0,9 – 1,0 мм
RELION Z-10	1,1 – 1,2 мм
RELION Z-12	1,3 – 1,4 мм

Направление вырубki деталей указано на листе.

Размер листа 1000x1500 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

1) С предварительным нагревом перед формованием

Материал нагревается до 70-80 ° С на тефлоновой горячей плите, что позволяет оптимально контролировать температуру. Можно использовать другие источники тепла -термостат, лампы или горячий пар.

Нагретый материал легко формуется. Поскольку специальный полимерный состав не прилипает к пальцам, оператор может вручную установить задник между верхом и подкладкой обуви. Затем материал приклеивается и формуется с помощью формовочной машины.

- температура формования: от 110 до 130° С в зависимости от состава подкладочного материала и материала верха обуви. (натуральный материал или синтетика).

- время формования: от 10 до 15 сек (изменение рабочей температуры позволяет уменьшать либо увеличивать данное время)

2) Стандартный способ

Задник помещается между подкладкой и верхом обуви и формуется на горячем пуансоне машины.

- температура формования: 140-150° С в зависимости от состава подкладочного материала и верха обуви

- Время формования: от 10 до 15 сек (изменение рабочей температуры позволяет уменьшать либо увеличивать данное время)

В случае использования двухпозиционной формовочной машины последующая холодная стабилизация позволяет получить задник идеальной формы.